

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Броварського ВУФК  
О.Г.Чигирин

« 26 » березня 2019 р.

**Г Р А Ф І К**  
проведення конкурсного відбору для учнів-абітурієнтів  
у 7-11 класи (юнаки і дівчата 2002-2007рр.н.)  
до Комунального вищого навчального закладу Київської обласної ради  
«Броварське вище училище фізичної культури»  
на 2019-2020 навчальний рік

- |                          |   |  |
|--------------------------|---|--|
| 1. Бокс                  | - | 4 червня                                   |
| 2. Боротьба вільна       | - | 6-7 травня (дівчата)<br>4-6 травня (юнаки) |
| 3. Велоспорт             | - | 30 травня                                  |
| 4. Веслування академічне | - | 8 червня                                   |
| 5. Гандбол (дівчата)     | - | 17-18 травня                               |
| 6. Гандбол (юнаки)       | - | 14-17 травня                               |
| 7. Легка атлетика        | - | 28 травня                                  |
| 8. Лижні гонки           | - | 18 травня                                  |
| 9. Плавання              | - | 24-25 травня                               |
| 10. Хокей з шайбою       | - | 28 травня                                  |

Заступник директора  
з навчальної роботи



Ю.Я.Яскал